

Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
I	2	3	4	5	6
Дирекция по производству. Направление «Щебень», Производственный комплекс «Гранит-Кузнечное». Железнодорожный участок «Гранит-Кузнечное», Дело (Гранит-Кузнечное», 3, Слесарь по ремонту подвижного состава (6 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха	Снижение вредного воздействия тяжести	постоянно	Железнодорожный участок «Гранит-Кузнечное», Дело	
Дирекция по производству. Направление «Щебень», Производственный комплекс «Гранит-Кузнечное». Железнодорожный участок «Гранит-Кузнечное», Дело (Гранит-Кузнечное», 4, электрогазосварщ	Снижение влияния химического фактора путем применения средств индивидуальной защиты органов дыхания. Усилить контроль за применением средств индивидуальной защиты органов дыхания	Снижение воздействия химического фактора	Постоянно	Железнодорожный участок «Гранит-Кузнечное», Дело, ООТ и ПБ	

<p>ик ручной сварки (6 разряда)</p>	<p>Дирекция по производству. Направление «Щебень», Производственный комплекс «Гранит-Кузнечное». Железнодорожный участок «Гранит-Кузнечное», Дело (Гранит-Кузнечное), 4, электрогазосварщик ручной сварки (6 разряда)</p>	<p>В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха</p>	<p>Снижение вредного воздействия тяжести</p>	<p>постоянно</p>	<p>Железнодорожный участок «Гранит-Кузнечное», Дело</p>	
<p>Направление «Щебень», Производственный комплекс «Гранит-Кузнечное». Железнодорожный участок «Гранит-Кузнечное», 4, электрогазосварщик ручной сварки (6 разряда)</p>	<p>Контроль за применением средств индивидуальной защиты органов зрения (щитка сварщика) от ультрафиолетового излучения</p>	<p>Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения</p>	<p>постоянно</p>	<p>Железнодорожный участок «Гранит-Кузнечное», Дело, ООТ и ПБ</p>		
<p>Направление «Щебень», Производственный комплекс «Гранит-Кузнечное». Железнодорожный участок «Гранит-Кузнечное», 4, электрогазосварщик ручной сварки (6 разряда)</p>	<p>В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха</p>	<p>Снижение вредного воздействия тяжести</p>	<p>постоянно</p>	<p>Железнодорожный участок «Гранит-Кузнечное», Дело</p>		

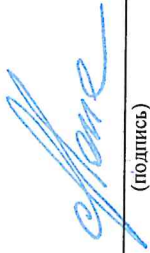
Железнодорожный участок "Гранит-Кузнецкое", Депо (Гранит-Кузнецкое), 5, Машинист железнодорожных строительных машин (6 разряда)				
---	--	--	--	--

Дата составления: 17.12.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор по производству

(должность)



Моисеенко Сергей Валентинович

(ФИО)

28.12.2020
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела труда и заработной платы

(должность)



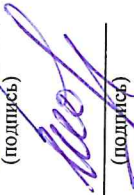
Демидова Вера Германовна

(ФИО)

28.12.2020
(дата)

Начальник отдела охраны труда и промышленной безопасности

(должность)



Шмельков Олег Константинович

(ФИО)

28.12.2020
(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3017

(№ в реестре экспертов)

Иванцова Екатерина Андреевна

(ФИО)

28.12.2020
(дата)

